

The image features two lit red candles in ornate brass holders, positioned centrally. The background is dark and atmospheric, with a wooden chest and a bowl of red apples visible in the lower portion. The overall scene is lit with a warm, golden glow from the candles.

# Hållbarhetsrapport Delsbo Candle

2021-01-08

## Innehåll

Om Delsbo Candle .....	3
VD har ordet .....	4
Verksamhetsbeskrivning .....	5
Människorna.....	6
Hur påverkar vi naturen? .....	7
De Globala målen och Sveriges miljömål .....	7
Vår fortsatta utveckling.....	8

## Om Delsbo Candle

I Delsbo i Hälsingland har vi gjort ljus i många år. År 1944 startade Joel Öhrn ljusproduktion under namnet Norrländska Ljusstöperiet. År 1959 köptes företaget av Liljeholmens, och det nya namnet blev Norrljus. På 80-talet köpte Duni fabriken och man började fokusera på stakljus. År 2004 köpte nuvarande VD Olle Skog och hans dåvarande kollega Anders Hagberg fabriken och företaget tog sig namnet Delsbo Candle.

Arbetet med omställningen till en mer hållbar fabrik inleddes omedelbart då Olle var övertygad om att det var framtiden för såväl större som mindre aktörer. Sedan år 2005 tillverkas därför alla våra ljus av förnyelsebart stearin i stället för av paraffin, som är en produkt från fossil olja. Nästa steg blev att få fram kriterier för miljömärkning av ljus och vi vände oss till Svanen. Som en följd av detta kom världens första miljöcertifierade ljus ut från vår fabrik år 2008. Vi fortsatte envist att tro på att efterfrågan på miljö- och klimatanpassade produkter skulle öka, så vi siktade framåt och investerade i två nya produktionslinjer.

Parallellt med miljöarbetet har Olle bedrivit ett aktivt personal- och jämställdhetsarbete. Organisationen löper utan chefer. Vi har ca 25 medarbetare som alla har sin specifika och höga kompetens.

Högsta kvalitet på våra produkter är vår ledstjärna. Sedan 90-talet har vi certifikat för ISO 9001 och vi är även RAL-certifierade. År 2015 blev vi utsedda till Årets företagare i Gävleborgs län och gick därmed till riksfinalen. Vi är med och utvecklar standarder från SIS. Från lilla Delsbo i Norrland levererar vi mellan 50-100 miljoner ljus per år.



## VD har ordet

Välkommen att ta del av vår andra hållbarhetsrapport. Vi ser denna rapport som en fantastisk möjlighet att öppet kommunicera med vår omgivning om vårt kontinuerliga arbete att förbättra vårt samhälle och minimera vår påverkan på miljön.

Mitt motto är "Det finns bara möjligheter" – ett tankesätt vi övar oss på varje dag på jobbet.

På 90-talet såg jag att paraffin som råvara inte skulle vara ett hållbart alternativ vare sig ekonomiskt eller miljömässigt i framtiden. Stearinet kändes för mig som det mest självklara alternativet och ett tiotal år senare lämnade världens första miljöcertifierade ljus vår fabrik. Svanenmärkningen är en av branschens tyngsta, värdefullaste märkning och står för ett miljörätt alternativ och framför allt, högsta kvalitet. I dag tillverkas alla våra ljus i enlighet med Svanens kriterier.

Vi siktar på att bli världens första Svanencertifierade fabrik, och i väntan på det driver vi stadigt på för ständiga förbättringar och utveckling i verksamheten.

Arbetet för vår personals trivsel och utveckling ligger mig varmt om hjärtat. Efter hela 51 år i branschen är jag övertygad om att frihet skapar kreativitet och ansvarstagande och det löper genom vår organisation som en röd tråd. Vi jobbar ständigt med att stärka teamkänslan i arbetslaget.

Vi känner också ett stort samhällsengagemang och stöttar därför lokala idrottsföreningar, Musikhjälpen och Nattvandrarerna.

//Olle Skog, VD



## Verksamhetsbeskrivning

Delsbo Candle tillverkar färgade och ofärgade stakljus (antikljus, kronljus och kanalljus) av högsta kvalitet. Alla våra ljus gjuts i formar i våra karusellmaskiner. Fabriken har sex linjer och vi har produktionen igång dygnet runt, året runt. Som enda företag i världen utgörs 100% av vår produktion av miljöcertifierade ljus.



För att kunna leverera ljus av världsklass är vi helt beroende av kvaliteten på de produkter som våra leverantörer tillhandahåller. Vi har därför ett nära och långvarigt samarbete med dem, och tillsammans med oss driver de på utvecklingen av miljöanpassade produkter.

Stearin kan tillverkas antingen av växtfetter, vanligtvis palmolja, eller av djurfetter.

Eftersom varken vi eller Svanen är övertygade om säkerheten kring certifierad palmolja återstår djurfett som den enda godkända råvaran för vårt stearin. Stearinet levereras till oss i flytande (varm) form med tankbil vilket medför en stor energibesparing för oss.

Vekens kvalitet är helt avgörande för att ljuset ska få bra brinnegenskaper utan att sota eller rinna. Vi använder en veke av oblekt Öko-Textcertifierad bomull.

Färgpigment har en historia av att innehålla många miljöskadliga ämnen. Därför använder vi sedan några år tillbaka endast pigment som klarar Svanens krav på miljöanpassning. Till färgningen av ljus behöver vi fortfarande använda en liten del paraffin men vi jobbar hela tiden på att minska denna andel. Vi överträffar Svanens krav på att minst 90% av ett färgat ljus ska utgöras av stearin.

Vi använder inga dofter i våra ljus, då doftämnen anses ha negativ påverkan på hälsan.

Vår verksamhet är varken tillstånds- eller anmälningspliktig då vi inte hanterar några farliga ämnen. Vi har ett gott samarbete med kommunens miljökontor och lämnar årligen en frivillig miljörapport. Då vi är producent av förpackningar betalar vi en årlig avgift till FTI, och vi rapporterar även råvaruinköp till Kemikalieinspektionen. Flera av våra kunder genomför revisioner och kontroller med avseende på hållbarhetsfrågor.

Vår mest betydande negativa miljöaspekt är fortfarande energianvändning till drift av maskiner, transporter samt uppvärmning.

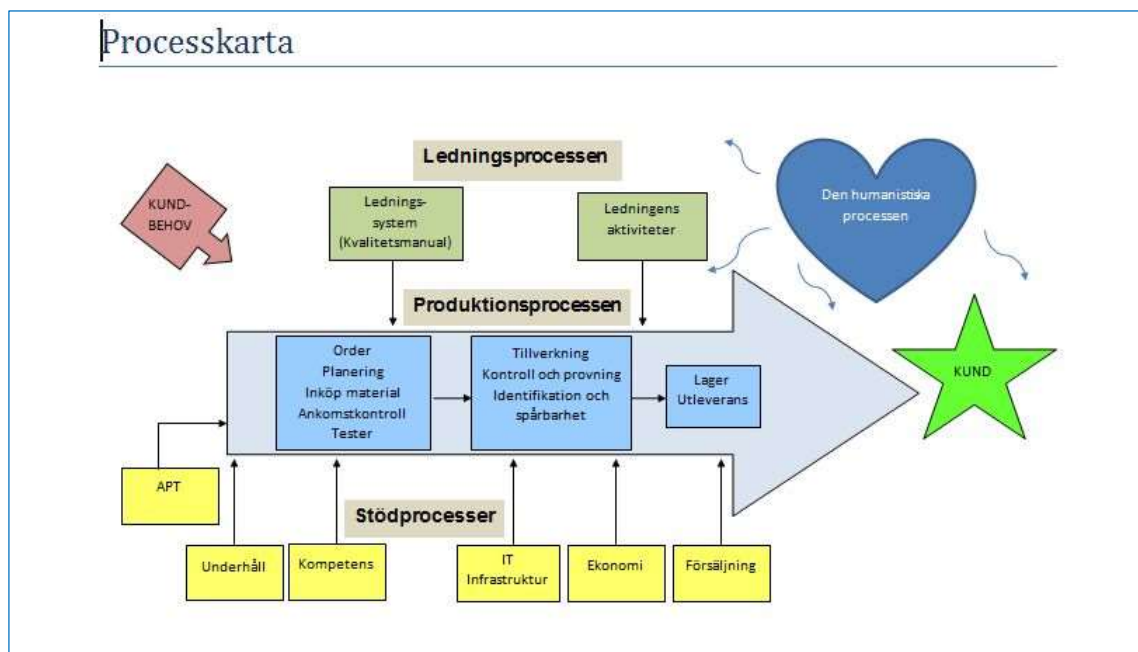
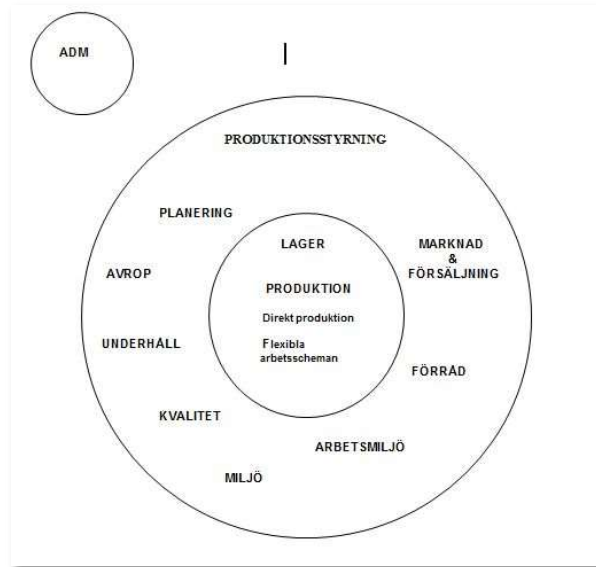
## Människorna

På Delsbo Candle står medarbetarna i centrum. Vårt synsätt och vår organisationsmodell med produktionen i mitten och administrationen som servicefunktion till produktionen är helt avgörande för oss och för företagets framgångar.

Ledningens övertygelse har sedan länge varit att ju mer inflytande medarbetarna har över sitt arbete desto mer kreativitet föds. Redan i början av 80-talet kom vår VD Olle fram till att företaget skulle bli mer

effektivt om kvinnor och män kunde utföra alla arbetsuppgifter i produktionen, d.v.s. kvinnor kan även köra ljusmaskinerna och män kan även packa ljusen i kartong. Helt revolutionerande lades även skiftplaneringen ut på medarbetarna.

Ur detta har vår viktigaste process vuxit fram – den ”humanistiska processen” – som ska genomsyra allt vårt arbete. Den omfattar exempelvis vår unika lönemodell, arbetsmiljöfrågor och aktiviteter för hälsa, välbefinnande och samarbete.



## Hur påverkar vi naturen?

Delsbo Candle använder råmaterial i form av förnyelsebart stearin, en liten andel paraffin, bomullsveke och pigment till våra ljus, som alla är godkända av Svanen. Därutöver behöver vi förpackningsmaterial såsom well, krymp- och sträckplast samt lastpallar. Vi använder väldigt få och enkla kemikalier. Våra transporter sker med svenska lastbilar.

Vi behöver process- och kylvatten, som tas från den närliggande sjön Dellen. Detta vatten blir inte på något sätt förorenat när det går genom vår produktion. Vår tillverkning resulterar alltså inte i något vatten till reningsverk.

Vi får en liten mängd farligt avfall i form av bl.a. oljor, lyskällor och tomma sprayburkar. Detta omhändertas av godkända entreprenörer. Vi får även avfall som vekrester, emballage samt stearinspill som återvinns på olika sätt.

Våra utsläpp till luft uppstår när vi använder energi i form av olja och annat fossilt bränsle. Vi använder 100 % förnyelsebar el.

## De Globala målen och Sveriges miljömål

Genom vårt hållbarhetsarbete verkar Delsbo Candle för följande *globala mål (Agenda 2030)*:

- Mål 5 – Jämställdhet
- Mål 9 – Hållbar industri, innovationer och infrastruktur
- Mål 12 – Hållbar konsumtion och produktion
- Mål 13 – Bekämpa klimatförändringarna

Relaterade *svenska miljömål* är:

- Begränsad klimatpåverkan
- Giftfri miljö



## Vår fortsatta utveckling

### Råvaror

Vi är mycket stolta över att enbart tillverka ljus av råvaror som klarar Svanens högt ställda krav på miljöanpassning. Men vi söker ständigt alternativ som är ännu mer hållbara! Arbetet fortgår för att ytterligare minska behovet av paraffin till de färgade ljusen. Vårt intresse av forskning för stearinframställning ur svartlut från vår inhemska skog är stort. Tillsammans med vår vektleverantör ska en kvalitetsveke, framställd av träråvara i stället för av den vattenkrävande bomullen, tas fram. Vi undersöker även möjligheterna att få fram en helt plastfri förpackning.

### Energi

Vår högsta prioritet är att minska vår miljöpåverkan från vår energianvändning. Sedan 2016 har vi arbetat hårt för att minska oljeanvändningen och därmed minska vårt klimatavtryck, vilket har gett gott resultat (se tabell nedan). Vi har lyckats med detta genom byggnation av ett system för värmeväxling ur returvatten från process/kylning – ett system som grundar sig i det faktum att vi köper in flytande=varmt stearin. På vissa ställen i produktionen räcker emellertid inte denna energi till, och då toppar vi upp med elenergi just där. På grund av detta har vår elanvändning ökat något. Kvarvarande olja behövs fortfarande vid tillfällen då hela systemet har stått stilla och kraftfull uppvärmning krävs, t.ex. efter semesterstängning eller andra stopp. Genom förbränning i avsedd panna nyttjar vi en del färgat stearinavfall för värmeproduktion, då det inte går att cirkulera i produktionen så som ofärgat stearinavfall kan.

			Ca 10000 kWh/ m3 olja	288 g CO2/ kWh olja	100% förnyelsebar = 0 g CO2/kWh (Fyrfasen)	Ca 10000 kWh/ ton stearin (förnyelsebart)				
	Ton ljus	m3 olja	kWh olja	kg CO2 olja	kWh el	kWh från stearin- förbränning	kWh totalt i fabrik	Andel kWh fossilt	kWh (i fabrik) per ton ljus	kg fossil CO2 per ton ljus
2020	3 091	19	190 000	54 720	2 440 450	470 000	3 100 450	6,1%	1 003	17,70
2019	3 247	30	300 000	86 400	2 375 211	450 000	3 125 211	9,6%	962	26,61
2018	2 375	40	400 000	115 200	2 101 120	480 000	2 981 120	13,4%	1 255	48,51
2017	2 490	168	1 680 000	483 840	1 818 746	480 000	3 978 746	42,2%	1 598	194,31
2016	3 346	261	2 610 000	751 680	1 620 489	490 000	4 720 489	55,3%	1 411	224,65

*Sammanställning (något förenklad) över fabriken interna energianvändning och utsläpp av fossil CO<sub>2</sub> under åren 2016-2020.*

	e-Schenker reporting	kg CO2 från transporter per ton ljus
2020	39 780	12,9
2019	37 260	11,5
2018	30 960	13,0
2017	32 020	12,9
2016	29 280	8,8

*Nästan alla våra transporter går via Schenker. Utifrån deras redovisade uppgifter framgår dessa CO<sub>2</sub>-utsläpp från våra transporter.*



### *Människorna*

Utmaningen med vårt unika arbetssätt är att hela personalstyrkan behöver ha goda insikter i allas olikheter, inklusive våra olika sätt att kommunicera. Detta är ett led i att utveckla samarbetsförmågan och effektiviteten på ett bra sätt.

Vi jobbar löpande med den interna kommunikationen för snabbare avvikelshantering och för att bygga en positiv, initiativkraftig och hjälpande kultur.



Vår vision är att vi ska vara världens bästa arbetsplats, vilket vi har konkretiserat i följande punkter:

- Jag vill ha roligt
- Jag vill känna trygghet
- Jag vill ha många vänner
- Jag vill kunna påverka utvecklingen på min arbetsplats
- Jag vill lära mig nya saker
- Jag vill känna mig uppskattad
- Jag vill känna mig stolt över det jag och mina arbetskamrater gör
- Jag vill ha en sådan miljö att jag inte mår dåligt eller blir skadad
- Jag vill tillsammans med mina arbetskamrater vara så duktig att vi kan höja vår levnadsstandard
- Jag vill kunna ta och ge kritik utan att man går i försvar eller blir ledsen och arg

För att lyckas nå visionen så krävs såväl ansvarstagande som tillgång till rätt resurser för samtliga medarbetare.

*Tack för att du intresserar dig för vårt hållbarhetsarbete och de ständiga förbättringar vi strävar efter att åstadkomma!*

